

รถขมวไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า 14 ที่นั่ง
จำนวน 1 คัน

รายละเอียดทางเทคนิค

รถขมวไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า 14 ที่นั่ง แบบหันหน้า 11 ที่นั่ง เบาะเสริมด้านหลัง 3 ที่นั่ง มีรายละเอียดดังนี้

1. โครงสร้างตัวถังทำจากเหล็กหรือดีกว่าพร้อมหลังคาติดตั้งมาจากโรงงาน
2. ระบบขับเคลื่อน
 - 2.1. แบตเตอรี่ชนิด Lithium ขนาดไม่น้อยกว่า 200 แอมป์
 - 2.2. มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง ขนาดไม่น้อยกว่า 7 กิโลวัตต์
 - 2.3. พิกัดแรงดันของระบบ ไม่น้อยกว่า 62 โวลต์ (AC)
3. ระบบการทำงาน
 - 3.1. มีความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง
 - 3.2. สามารถวิ่งระยะทางสูงสุดไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร (ที่ทางราบปกติ ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง)
 - 3.3. สามารถใช้ในการขึ้นทางลาดชันสูงสุดไม่น้อยกว่า 25 องศา
 - 3.4. มีระยะเคลื่อนที่หลังทำการเบรกที่ 4 เมตร หรือดีกว่า
 - 3.5. สามารถรองรับน้ำหนักในการบรรทุกไม่น้อยกว่า 1,200 กิโลกรัม
 - 3.6. รัศมีวงเลี้ยว ไม่น้อยกว่า 6 เมตร
 - 3.7. ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ แรค แอนด์ พินเนียน หรือดีกว่า
 - 3.8. ระบบเบรคล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรกหรือดีกว่า
 - 3.9. ระบบเบรคล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรกหรือดีกว่า
 - 3.10. ระบบกันสะเทือนหน้าหลังเป็นแบบใช้คัพไฮดรอลิกส์ คอยสปริงส์แบบอิสระ
4. อุปกรณ์พื้นฐาน
 - 4.1. มีระบบเสียงเตือนการจราจร
 - 4.2. มีไฟส่องสว่างหน้ารถและหลังรถ ชนิด LED
 - 4.3. มีไฟเบรกขณะเบรกหรือชะลอรถ ชนิด LED
 - 4.4. มีกระจกมองข้างทั้งด้านซ้ายและขวา
 - 4.5. มีกระจกมองด้านหลัง
 - 4.6. มีระบบปิดน้ำฝน
 - 4.7. เครื่องชาร์จอัตโนมัติ



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the document, including a blue ink signature and a circular stamp.

4.8. เครื่องมือประจำรถ

4.9. ชุดเครื่องเสียงพร้อมไมค์โครโฟน

5. ขนาด

5.1. ขนาดตัวรถไม่น้อยกว่า 4,900x1,400x2,000 มิลลิเมตร

5.2. ล้อมีขนาดไม่น้อยกว่า 13 นิ้ว

รายละเอียดอื่นๆ

6. มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

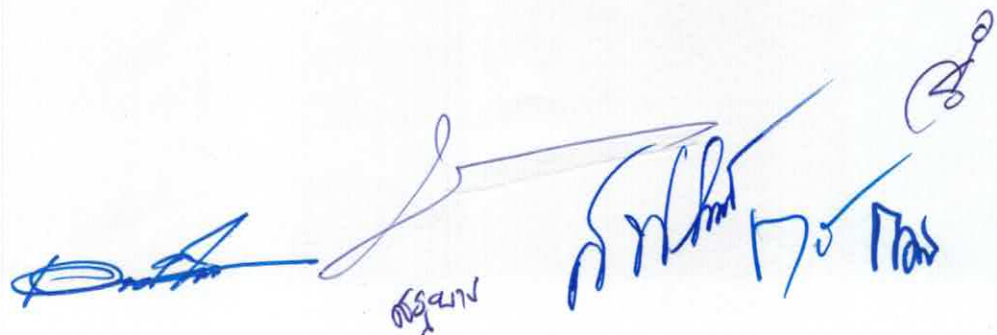
7. รับประกันแบตเตอรี่ 3 ปี

8. ดิจิทัลมิเตอร์ จำนวน 1 เครื่อง

9. ดิจิตอลเพาเวอร์แอมป์มีเตอร์ จำนวน 1 เครื่อง

10. ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบไม่เกิน 90 วันนับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

11. ผู้ขายจะต้องส่งทีมช่างผู้ชำนาญงานมาตรวจเช็ครถนับจากวันส่งมอบ ทุกๆ 4 เดือน เป็นระยะเวลา 1 ปี

Handwritten signatures and stamps in blue ink at the bottom of the page. The text "ต.อ.อ.อ." is written below the first signature. To the right, there are two more signatures, one of which is accompanied by a circular stamp containing the number "170".

รถชมวิวไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า 8 ที่นั่ง
จำนวน 2 คัน

รายละเอียดทางเทคนิค

รถชมวิวไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า 8 ที่นั่ง แบบหันหน้า 6 ที่นั่ง เบาะเสริมด้านหลัง 2 ที่นั่ง มีรายละเอียด
ดังนี้

1. โครงสร้างตัวถังทำจากเหล็กหรือดีกว่าพร้อมหลังคาติดตั้งมาจากโรงงาน
2. ระบบขับเคลื่อน
 - 2.1. แบตเตอรี่ชนิด Lithium ขนาดไม่น้อยกว่า 100 แอมป์
 - 2.4. มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง ขนาดไม่ต่ำกว่า 4 กิโลวัตต์
 - 2.5. พิกัดแรงดันของระบบ ไม่น้อยกว่า 42 โวลต์ (AC)
3. ระบบการทำงาน
 - 3.1. มีความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง
 - 3.2. สามารถวิ่งระยะทางสูงสุดไม่น้อยกว่า 70 กิโลเมตร (ที่ทางราบปกติ ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง)
 - 3.3. สามารถใช้ในการขึ้นทางลาดชันสูงสุดไม่น้อยกว่า 20 องศา
 - 3.4. มีระยะเคลื่อนที่หลังทำการเบรกที่ 4 เมตร หรือดีกว่า
 - 3.5. สามารถรองรับน้ำหนักในการบรรทุกไม่น้อยกว่า 600 กิโลกรัม
 - 3.6. รัศมีวงเลี้ยว ไม่น้อยกว่า 5 เมตร
 - 3.7. ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ แรค แอนด์ ปีเนียน หรือดีกว่า
 - 3.8. ระบบเบรคล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรคหรือดีกว่า
 - 3.9. ระบบกันสะเทือนหน้าหลังเป็นแบบใช้คอปไฮดรอลิกส์ คอยสปริงส์แบบอิสระ
4. อุปกรณ์พื้นฐาน
 - 4.1. มีระบบเสียงเตือนการจราจร
 - 4.2. มีไฟส่องสว่างหน้ารถและหลังรถ ชนิด LED
 - 4.3. มีไฟเบรกขณะเบรคหรือชะลอรถ ชนิด LED
 - 4.4. มีกระจกมองข้างทั้งด้านซ้ายและขวา
 - 4.5. มีกระจกมองด้านหลัง
 - 4.6. มีระบบปิดน้ำฝน
 - 4.7. เครื่องชาร์จอัตโนมัติ


The bottom of the page features several handwritten signatures and stamps in blue ink. On the left, there is a large, stylized signature. To its right, there is a smaller signature with the Thai word 'สัญญา' (Contract) written below it. Further right, there is another signature, and on the far right, there is a circular stamp containing a signature and some illegible text.

4.8. เครื่องมือประจำรถ

4.9. ชุดเครื่องเสียงพร้อมไมค์โครโฟน

5 ขนาด

5.1. ขนาดตัวรถไม่น้อยกว่า 4,000x1,200x1,800 มิลลิเมตร

5.2. ล้อมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว

รายละเอียดอื่นๆ

6. มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

7. รับประกันแบตเตอรี่ 3 ปี

8. ดิจิทัลมิเตอร์ จำนวน 1 เครื่อง

9. ดิจิตอลเพาเวอร์แอมป์มิเตอร์ จำนวน 1 เครื่อง

10. ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบไม่เกิน 90 วันนับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

11. ผู้ขายจะต้องส่งทีมช่างผู้ชำนาญงานมาตรวจเช็ครถนับจากวันส่งมอบ ทุกๆ 4 เดือน เป็นระยะเวลา 1 ปี

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page. The text 'สัญญา' (Contract) is written in the center. To the right, there are two circular stamps, one containing the number '17' and another containing the number '10'. The signatures are in blue ink.